

Hempadur 45143

Charakteristika produktu

Popis

Hempadur 45141/45143 je dvousložková, polyamidovým aduktem tvrzená epoxidová nátěrová hmota, vyznačující se dobrými smáčecími vlastnostmi a nízkou propustností vody. Je samozákladující, vytváří tvrdý a pevný nátěr, který má dobrou odolnost vůči oděru a úderu, mořské vodě, minerálním olejům, alifatickým uhlovodíkům a potřísnění benzínem či podobnými produkty. Vytvrzený nátěr je neškodný pro náklady obilnin. Vyhovuje Směrnici EU 2004/42/EC, o omezení emisí těkavých organických sloučenin: podkategorie j.

Doporučené použití

1. Jako vysoce nanášivý základní, podkladní a/nebo konečný nátěr v (těžkém korozním prostředí) nátěrovém systému dle specifikace. (Jako vrchní nátěr tam, kde jsou akceptovány vlastnosti epoxidových vrchních nátěrů).
2. Pro opravu a opravné práce pro aplikace při teplotách nad -10°C/15°F na vratech nákladových prostorů, palubách, uvnitř nákladových prostorů, apod. Hempadur 45143 je určen pro použití v chladných klimatických podmínkách, Hempadur 45141 pro použití v teplých klimatických podmínkách - viz. APLIKAČNÍ PODMÍNKY na druhé straně.

Provozní teplota:

- Maximálně, pouze za sucha: 150°C [302°F].

Certifikáty / Schválení

- Splňuje hygienické požadavky US FDA a EU pro kontakt se suchými potravinami. Více informací získáte od společnosti Hempel.

Bezpečnost produktu

Bod vzplanutí 26°C [79°F]

Obsah VOC u smíchaného produktu

Legislativa	Hodnota	5% ředění, objemově	Mezní hodnoty, etapa II (2010) ^a
EU	368 g/L [3,07 lb/US gal]	393 g/L [3,28 lb/US gal]	500 g/L [4,17 lb/US gal]
USA (nátěry)	368 g/L [3,07 lb/US gal]	-	-
USA (regulační)	369 g/L [3,08 lb/US gal]	-	-
Čína	368 g/L [3,07 lb/US gal]	-	-

Výpočet je proveden v souladu se specifickou legislativou, detaily naleznete ve vysvětlivkách, které jsou k dispozici na stránkách Hempel.com společnosti Hempel nebo na vašich místních stránkách společnosti Hempel. Hodnoty VOC se mohou lišit v závislosti na odstínu, viz bezpečnostní list, část 9. ^aSměrnice EU 2004/42/ES.

Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte bezpečnostní instrukce na etiketách balení a dodržujte platné bezpečnostní předpisy. Vždy se seznamte s bezpečnostními listy a údajovým listem pro tento produkt.

Pouze pro profesionální použití.

Údaje o produktu

Kód produktu

45143

Složky produktu

Báze 45148
Tužidlo 97430

Standardní odstín* / kód

Kaštanová 50630

Lesk

Polo-lesklý

Objem sušiny

60 ± 2%

* Další odstíny jsou dostupné, kontaktujte svého zástupce Hempel.

Hempadur 45143

Specifická hmotnost

1,3 kg/L [11 lb/US gal]

Referenční tloušťka suchého filmu

150 µm [5,9 mils]

Hliníkový odstín / kód

Hliníkové šedá 19000

Lesk

Prostudujte si prosím pokyny společnosti Hempel týkající se hliníkem pigmentovaných nátěrů.

Objem sušiny

58 ± 2%

Specifická hmotnost

1,2 kg/L [10 lb/US gal]

Referenční tloušťka suchého filmu

150 µm [5,9 mils]

Příprava povrchu

Čistota

- Odstraňte olej, mastnotu a ostatní nečistoty vhodným detergentem.
- Odstraňte soli, detergenty a ostatní nečistoty vysokotlakou sladkou vodou.

Nový objekt:

- Před nátěrem odstraňte poškozený mezioperační nátěr a veškerou kontaminaci.
- Abrazivní otryskání na stupeň min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.
- Beton: Dle specifikace společnosti Hempel.

Údržba a opravy

- Místo abrazivně otryskejte na stupeň min. PSa 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC).
- Drobné oblasti mohou být očištěny elektrickým nářadím na St 3 za předpokladu, že povrch je zdrsňený a není leštěný.
- Vodní tryskání na min. Wa 2 (ISO 8501-4).
- Stupeň bleskové koroze maximálně FR M (ISO 8501-4).
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.

Drsnost

- Profil povrchu Střední (G) (ISO 8503-2).

Podrobnější informace naleznete v samostatných pokynech pro přípravu povrchu společnosti Hempel.

Aplikace

Poměr míchání

Báze 45148 : Tužidlo 97430
(3 : 1 Objemově)

Před použitím řádně promíchejte.

Ředidlo

Hempel's Thinner 08450

Čistící přípravek

Hempel's Tool Cleaner 99610
Hempel's Thinner 08450

Doba zpracovatelnosti

Teplota produktu	20°C [68°F]
Doba zpracovatelnosti	2 hodin
Doba zpracovatelnosti (stříkání)	2 hodin
Doba zpracovatelnosti (štětec)	4 hodin

Metoda aplikace

Nářadí	Ředění max obj.	Parametry aplikace
Bezvzduchové stříkání	5%	Tlak na trysce: 250 bar [3600 psi] Velikost ústí trysky: 0.019-0.023"
Štětec	5%	Nelze použít.

Pokud je pro aplikaci použit štětec nebo váleček, k dodržení specifikované tloušťky suchého nátěrového filmu bude třeba více vrstev nátěru. Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučené a mohou být přizpůsobeny. Tlak je uveden pro teplotu materiálu 20°C [68°F].

Hempadur 45143

Tloušťka nátěrového filmu

Rozsah specifikace	Nízký	Vysoký	Doporučeno
Tloušťka suchého filmu	80 µm [3,1 mils]	175 µm [6,9 mils]	150 µm [5,9 mils]
Tloušťka mokrého filmu	130 µm [5,1 mils]	290 µm [11 mils]	250 µm [10 mils]
Tím se změní vydatnost	7,5 m ² /L [310 sq ft/US gal]	3,4 m ² /L [140 sq ft/US gal]	4 m ² /L [160 sq ft/US gal]

V závislosti na typu konstrukce mohou být pro výrobek specifikovány jiné tloušťky nátěrového filmu, než jsou doporučeny. Tím se změní vydatnost, doba schnutí a vytvrzení a přetírací interval. Za účelem dosažení optimálních výsledků se vyhněte nadměrné tloušťce nátěrového filmu.

Aplikační podmínky

- Teplota povrchu musí být nad -10°C [14°F] během aplikace a vytvrzování.
- Pro usnadnění správných aplikačních vlastností při nízkých teplotách se doporučuje nechat důkladně promíchaný základ a tužidlo před aplikací reagovat předreagovat.

Schnutí a přetírání

Kompatibilita produktu

- Předchozí nátěr: Žádný nebo dle specifikace společnosti Hempel.
- Následný nátěr: Žádný nebo dle specifikace společnosti Hempel.

Doba schnutí

Teplota povrchu		20°C [68°F]
Suchý na dotek	hodin	2
Proschnutý	hodin	4
Plně vytvrzen	dny	7

Stanoveno pro tloušťku suchého filmu 150 mikronů [5.9 mils] při standardních podmínkách, podrobnosti naleznete ve vysvětlivkách společnosti Hempel.

Přetírání

Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškeré pokyny uvedené v tabulce přetírání.

Název jakosti		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]
Atmosférické střední zatížení				
Hempadur 45143	Min	36 hod.	18 hod.	4 hod.
	Max	Prod.*	Prod.	Prod.
Hempathane HS 55610	Min	36 hod.	18 hod.	4 hod.
	Max	90 d.	45 d.	10 d.
Ponor				
Hempadur 45143	Min	54 hod.	27 hod.	6 hod.
	Max	90 d.	90 d.	30 d.

Časy přetírání jsou orientační pro výrobky se stejným obecným chemickým složením.

Další informace naleznete ve specifikaci společnosti Hempel.

Podmínky schnutí

- K dosažení uvedené doby schnutí je důležité při aplikaci, schnutí a tužení zajistit dostatečné větrání.

Poznámky k přetírání

- Jestliže je překročen maximální přetírací interval, je pro zajištění přilnavosti nezbytné zdrsňování povrchu.
- Povrch musí být před přetíráním čistý.

Další poznámky

- Epoxidové nátěry mají při vnějším použití přirozené sklony ke křídování. Tento jev nemá vliv na účinnost nátěru.
- Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškerá doporučení uvedená v Údajovém listu produktu.

Hempadur 45143

Skladování

Doba skladovatelnosti

Teplota okolí	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Báze	36 měsíce	24 měsíce
Tužidlo	36 měsíce	24 měsíce

Doba skladovatelnosti od data výroby při skladování v originálních neotevřených nádobách. Poté musí být kvalita produktu znovu zkontrolována. Vždy zkontrolujte datum minimální trvanlivosti nebo datum ukončení použitelnosti na etiketě.

Dodatečné dokumenty

Další informace jsou k dispozici na internetové stránce společnosti Hempel www.hempel.com nebo na místní webové stránce:

- Vysvětlivky vysvětlující jednotlivé části tohoto údajového listu.
- Pokyny k přípravě povrchu.
- Pokyny k aplikaci pro různé aplikační metody.
- Obecné pokyny pro aplikaci

Tento Údajový list produktu ("TLP") se vztahuje k dodávanému produktu ("produkt") a je průběžně aktualizován. Proto musí kupující/uživatel vzít v úvahu aktuální Údajový list produktu společně s příslušnou dodávkou produktu (a nikoliv starší verzi). Kromě Údajového listu produktu může kupující/uživatel obdržet některé nebo všechny z následujících specifikací, prohlášení a/nebo pokynů uvedených níže nebo z těch, které jsou uvedeny na internetové stránce Hempel v záložce „Produkty“ na www.hempel.com ("další dokumenty"):

Č.	Popis dokumentu	Umístění/komentáře
1.	Technické prohlášení	Jednorázové specifické poradenství poskytnuté na požádání pro konkrétní projekty
2.	Specifikace	Vydávají se pouze pro konkrétní projekty
3.	TLP	Tento dokument
4.	Vysvětlivky k Údajovému listu produktu	Dostupné na www.hempel.com obsahují relevantní informace o parametrech zkoušek produktu
5.	Aplikační instrukce	Případně dostupné na www.hempel.com
6.	Obecné technické pokyny (např. k nanášení a přípravě povrchu)	Případně dostupné na www.hempel.com

Budou-li se informace v Údajovém listu produktu a v dalších dokumentech lišit, mají přednost informace dle výše uvedeného pořadí. V takovém případě byste se měli ještě obrátit s žádostí o vysvětlení na svého zástupce společnosti Hempel. Kromě toho musí kupující/uživatel dodržovat příslušný bezpečnostní list („BL“) přiložený ke každému produktu, který si může rovněž stáhnout na www.hempel.com.

Hempel nenesse odpovědnost za vady způsobené užitím produktu zcela v rozporu s doporučeními a požadavky uvedenými v příslušném Údajovém listu produktu a dalších dokumentech. Informace a podmínky tohoto prohlášení o vyloučení odpovědnosti platí pro tento Údajový list produktu, doplňkové dokumenty a ostatní dokumenty doručené společností Hempel v souvislosti s Produktem. Kromě toho se dodání Produktem a s ním spojená technická podpora řídí Všeobecnými obchodními podmínkami společnosti Hempel, pokud není výslovně písemně dohodnuto jinak.