

Číslo produktu: 3/47

Strana: 1 / 2

Název produktu: Corrocoat Heatblocka

Platné od: 04. 07. 2007

Poslední revize: 05. 2019

TYP:

Dvousložkový, za studena vytvrzovaný, silnovrstvý protikorozní a tepelně izolační nátěr.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Jako odolný nátěr v oblastech, které vyžadují jak tepelnou izolaci, tak excelentní ochranu proti korozi.

OMEZENÍ:

Viz tabulka chemických odolností (materiál řady 200).
Materiál je ovlivňován některými vysoce polárními rozpouštědly a některými roztoky s vysokým pH nad 50°C.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Kovy: pro nejlepší výsledky podklad otřeskejte dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½. Podrobnosti viz Corrocoat příprava povrchu SP1. V prostředí mimo ponor se může materiál Corrocoat Heatblocka aplikovat na povrch, který byl dobře připraven kartáčováním ocelovým kartáčem.

Beton: viz Corrocoat příprava povrchu SP5.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Zařízení pro bezvzduchové stříkání s poměrem 45:1 nebo vyšším. Těsnění kombinace kůže / PTFE a odstraněné všechny materiálové filtry. Nylonová hadice o průměru 10 mm (3/8") s 6 mm (1/4") koncovkou, pistole s velkým otvorem a otočnou tryskou umožňující zpětné čištění trysky. Doporučená velikost trysky je 0,675 až 0,775 mm (0,027" až 0,031") s úhlem paprsku 45° až 60°. Velikost trysky a úhel paprsku závisí na povaze prováděné aplikace. Tlak podle délky hadice a pracovních podmínek (cca. 200 barů).

Aplikace bezvzduchovým stříkáním je doporučena pro optimální výsledky. Materiál ale může být také aplikován štětcem nebo zednickou lžící.

APLIKACE:

V závislosti na zamýšleném použití a podmínkách na místě se Corrocoat Heatblocka aplikuje přímo na povrch metodou mokrý do mokrého mezi 2 000 a 3 000 mikrony. Přípustné jsou i aplikace v jedné vrstvě. Tam, kde je požadováno, může být použita základová nátěrová hmota PPA, pro teploty nad 85°C základová nátěrová hmota PPV.

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

Mezi 2 000 - 6 000 mikrony závisí na stavu, prostředí a hladině požadovaného teplotního útlumu. Pro dosažení doporučených DFT může být zapotřebí více nátěrů.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

98:2 poměr báze a katalyzátoru (hmotnostní poměr). Pro další informace k míchání použijte aplikační instrukce hmot Polyglass. Tento produkt se chová podobným způsobem jako materiály Polyglass, ale přidání inhibitoru by mělo být provedeno vždy až po ověření vhodnosti použití s technickým oddělením firmy CORROTECH ENGINEERING s.r.o.

TYP KATALYZÁTORU:

Metyl Etyl Keton peroxidového typu - Corrocoat P2.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Přibližně 50 minut při teplotě 20°C. Doba zpracovatelnosti však může být odlišná při použití inhibitoru nebo při speciální výrobě pro nízké aplikační teploty, viz údajový list aplikace materiálů Polyglass.

Číslo produktu: 3/47

Strana: 2 / 2

Název produktu: Corrocoat Heatblocka

Platné od: 04. 07. 2007

Poslední revize: 05. 2019

BALENÍ:

10 a 20 litrové balení.

ŘEDĚNÍ:

Pokud je požadováno, ředění může být provedeno přidáním maximálně 1 litru monomeru styrenu na 20 litrů materiálu Corrocoat Heatblocka. Je třeba poznamenat, že ředění styrenem může ovlivnit přilnavost k podkladu a chemickou odolnost. Pro ředění nepřidávejte žádná další rozpouštědla.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

Báze 12 měsíců a katalyzátor (tvrdidlo) 6 měsíců, skladované při teplotách do 24°C, mimo dosah zdrojů tepla a mimo přímé sluneční záření. Časté teplotní změny zkracují životnost materiálu.

DOSTUPNÉ ODSŤINY:

Špinavá bílá (Off White), další odstíny jsou k dispozici na vyžádání, ale přidání barviv nepříznivě ovlivňuje chemickou odolnost a pro stabilizaci odstínu je nutná látka potlačující inhibici vzduchu.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

0,33 m²/l při tloušťce vrstvy 3 000 mikronů.

OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99 % obsahu mění na pevné látky.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

0,25 m²/l při tloušťce vrstvy 3 000 mikronů.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

MĚRNÁ HMOTNOST:

Báze: 0,80 g/cm³.

Tvrdidlo (katalyzátor): 1,07 g/cm³.

TEPLOTNÍ MEZE:

Závislé dle koncentrace a typu chemického prostředí.

100°C v ponoru.

250°C mimo ponor.

Spodní limit není znám. Při teplotách nad 180°C může dojít ke změně zbarvení.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Je důležité dodržet maximální intervaly pro přetírání a všimnout si, že se budou značně lišit v závislosti na klimatických podmínkách. Minimální interval: jakmile se vyskytne gelovatění a podklad je stále lepkavý. Maximální přetírací interval při teplotě 20°C - 72 hodin. Silné ultrafialové / sluneční záření podstatně zkrátí interval pro přetírání. Dbejte na to, abyste před nanesením dalších nátěrů zabránili kontaminaci či znečištění nátěru. Během vytvrzování zajistěte větrání.

DOBA VYTVRZENÍ:

Plné vytvrzení za 3 - 4 dny při teplotě 20°C.

ČIŠTĚNÍ NÁRADÍ:

Metyl Etyl Keton, Metyl Iso Butyl Keton - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.