

Hempadur Fast Dry 17410

Charakteristika produktu

Popis

Hempadur Fast Dry 17410 je epoxidová nátěrová hmota, která kombinuje vysoké množství pevných látek s krátkou dobou schnutí. Obsahuje zinkfosfát pro lepší ochranu proti korozi.

Doporučené použití

Hempadur Fast Dry 17410 je vhodný pro protikoroziní ochranu nových ocelových konstrukcí na souši, kde jsou požadovány krátké doby pro manipulaci a přetírání, jako je ocel pro výrobní haly, stadiony, výstavní haly, letiště, elektrárny, rafinerie, chemické a petrochemické závody.

Provozní teplota:

- Maximálně, pouze za sucha: 140°C [284°F].

Vlastnosti

- Vysoká objemová sušina.
- Rychlé schnutí.

Bezpečnost produktu

Bod vzplanutí 27°C [81°F]

Obsah VOC u smíchaného produktu

Legislativa	Hodnota
EU	248 g/L [2,07 lb/US gal]
USA (nátěry)	248 g/L [2,07 lb/US gal]
USA (regulační)	248 g/L [2,07 lb/US gal]
Čína	248 g/L [2,07 lb/US gal]

Výpočet je proveden v souladu se specifickou legislativou, detaily naleznete ve vysvětlivkách, které jsou k dispozici na stránkách Hempel.com společnosti Hempel nebo na vašich místních stránkách společnosti Hempel. Hodnoty VOC se mohou lišit v závislosti na odstínu, viz bezpečnostní list, část 9.

Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte bezpečnostní instrukce na etiketách balení a dodržujte platné bezpečnostní předpisy. Vždy se seznamte s bezpečnostními listy a údajovým listem pro tento produkt.

Pouze pro profesionální použití.

Údaje o produktu

Kód produktu

17410

Složky produktu

Báze 17419
Tužidlo 98410

Standardní odstín* / kód

Světle šedá 11320 **

Lesk

Polo-lesklý

Objem sušiny

74 ± 2%

Specifická hmotnost

1,6 kg/L [13 lb/US gal]

Referenční tloušťka suchého filmu

100 µm [3,9 mils]

Železitá slída (MIO) odstín / kód

Kovová šedá 12430

Lesk

Polo-lesklý

Objem sušiny

74 ± 2%

Specifická hmotnost

1,6 kg/L [13 lb/US gal]

Referenční tloušťka suchého filmu

100 µm [3,9 mils]

* Další odstíny jsou dostupné, kontaktujte svého zástupce Hempel.

** Může dojít k mírné změně odstínu. Toto nemá vliv na funkčnost nátěru.

Hempadur Fast Dry 17410

Příprava povrchu

Čistota

- Odstraňte olej, mastnotu a ostatní nečistoty vhodným detergentem.
- Odstraňte soli, detergenty a ostatní nečistoty vysokotlakou sladkou vodou.

Nový objekt:

- Abrazivní otryskání na stupeň min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.
- Všechna poškození shopprimeru a znečištění ze skladování a výroby by měla být před konečným nátěrem důkladně mechanicky/chemicky očištěna.

Údržba a opravy

- Abrazivní otryskání na stupeň min. Sa 2 (ISO 8501-1) / SP 6 (SSPC).
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.
- Stupeň bleskové koroze maximálně FR M (ISO 8501-4).
- Vodní tryskání na Wa 2½ (ISO 8501-4).
- Drobné oblasti mohou být očištěny elektrickým nářadím na St 3 za předpokladu, že povrch je zdrsňený a není leštěný.

Drsnost

- Profil povrchu Střední (G) (ISO 8503-2).

Podrobnější informace naleznete v samostatných pokynech pro přípravu povrchu společnosti Hempel.

Aplikace

Poměr míchání

Báze 17419 : Tužidlo 98410
(4 : 1 Objemově)

Před použitím řádně promíchejte.

Ředidlo

Hempel's Thinner 08450

Čistící přípravek

Hempel's Tool Cleaner 99610

Doba zpracovatelnosti

Teplota produktu	15°C [59°F]	20°C [68°F]	25°C [77°F]
Doba zpracovatelnosti	2 hodin	1½ hodin	1 hodina

Metoda aplikace

Nářadí	Parametry aplikace	Ředění max obj.
Bezvzduchové stříkání	Tlak na trysce: 225 bar [3300 psi] Velikost ústí trysky: 0.019-0.021"	5%

Pokud je pro aplikaci použit štětec nebo váleček, k dodržení specifikované tloušťky suchého nátěrového filmu bude třeba více vrstev nátěru. Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučena a mohou být přizpůsobena. Tlak je uveden pro teplotu materiálu 20°C [68°F].

Tloušťka nátěrového filmu

Rozsah specifikace	Nizký	Vysoký	Doporučeno
Tloušťka mokrého filmu	90 µm [3,5 mils]	170 µm [6,7 mils]	130 µm [5,1 mils]
Tloušťka suchého filmu	70 µm [2,8 mils]	125 µm [4,9 mils]	100 µm [3,9 mils]
Tím se změni vydatnost	11 m²/L [450 sq ft/US gal]	5,9 m²/L [240 sq ft/US gal]	7,4 m²/L [300 sq ft/US gal]

Nadměrná tloušťka by měla být pečlivě kontrolována a nikdy nesmí lokálně překročit 250 mikronů [10 mils] DFT. Na nepravidelných površích se doporučuje věnovat zvláštní pozornost zabránění nadměrnému nanášení. Za účelem dosažení optimálních výsledků se vyhněte nadměrné tloušťce nátěrového filmu. V závislosti na typu konstrukce mohou být pro výrobek specifikovány jiné tloušťky nátěrového filmu, než jsou doporučeny. Tím se změni rychlost šíření, doba schnutí a tužení a přetírací interval.

Aplikační podmínky

- Optimální teplota nátěrové hmoty pro míchání a stříkání je: 15-25 °C [59-77°F].
- Abyste zabránili kondenzaci, aplikujte na čistý a suchý povrch s teplotou o 3°C [5°F] vyšší, než je teplota rosného bodu.
- Teplota povrchu musí být nad -10°C [14°F] během aplikace a vytvrzování.

Hempadur Fast Dry 17410

Schnutí a přetírání

Kompatibilita produktu

- Předchozí nátěr: Žádný nebo dle specifikace společnosti Hempel.
- Následný nátěr: Žádný nebo dle specifikace společnosti Hempel.

Doba schnutí

Teplota povrchu		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	10°C [50°F]	20°C [68°F]
Suchý na dotek	hodin	6	2½	1¼	½
Suchý povrch	hodin	8	3½	1½	¾
Proschnutý	hodin	15	8	4½	2½
Plně proschnutý	hodin	-	-	-	2½
Plně vytvrzen	dny	-	-	-	7

Stanoveno pro tloušťku suchého filmu 100 mikronů [3.9 mils] při standardních podmínkách, podrobnosti naleznete ve vysvětlivkách společnosti Hempel.

Přetírání

Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškeré pokyny uvedené v tabulce přetírání.

Název jakosti		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	10°C [50°F]	20°C [68°F]
Atmosférické střední zatížení					
Hempadur Fast Dry 17410	Min	18 hod.	9 hod.	4 hod.	2 hod.
	Max	Prod.*	Prod.	Prod.	Prod.
Hempaprime Multi 500	Min	18 hod.	9 hod.	4 hod.	2 hod.
	Max	Prod.*	Prod.	Prod.	Prod.

Časy přetírání jsou orientační pro výrobky se stejným obecným chemickým složením.

Další informace naleznete ve specifikaci společnosti Hempel.

Podmínky schnutí

- K dosažení uvedené doby schnutí je důležité při aplikaci, schnutí a tužení zajistit dostatečné větrání.

Poznámky k přetírání

- Jestliže je překročen maximální přetírací interval, je pro zajištění přilnavosti nezbytné zdrsnění povrchu.
- Povrch musí být před aplikací suchý a čistý.

Další poznámky

- Epoxidové nátěry mají při vnějším použití přirozené sklony ke křídování. Tento jev nemá vliv na účinnost nátěru.
- Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškerá doporučení uvedená v Údajovém listu produktu.

Skladování

Doba skladovatelnosti

Teplota okolí	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Báze	36 měsíce	24 měsíce
Tužidlo	12 měsíce	8 měsíce

Doba skladovatelnosti od data výroby při skladování v originálních neotevřených nádobách. Poté musí být kvalita produktu znovu zkontrolována. Vždy zkontrolujte datum minimální trvanlivosti nebo datum ukončení použitelnosti na etiketě.

Podmínky skladování

- Výrobek musí být skladován v souladu s místními předpisy při maximální teplotě 40°C [104°F] bez přímého slunečního záření a musí být chráněn před deštěm a sněhem.

Hempadur Fast Dry 17410

Dodatečné dokumenty

Další informace jsou k dispozici na internetové stránce společnosti Hempel www.hempel.com nebo na místní webové stránce:

- Vysvětlivky vysvětlující jednotlivé části tohoto údajového listu.
- Pokyny k přípravě povrchu.
- Pokyny k aplikaci pro různé aplikační metody.
- Obecné pokyny pro aplikaci

Tento Údajový list produktu ("TLP") se vztahuje k dodávanému produktu ("**produkt**") a je průběžně aktualizován. Proto musí kupující/uživatel vzít v úvahu aktuální Údajový list produktu společně s příslušnou dodávkou produktu (a nikoliv starší verzi). Kromě Údajového listu produktu může kupující/uživatel obdržet některé nebo všechny z následujících specifikací, prohlášení a/nebo pokynů uvedených níže nebo z těch, které jsou uvedeny na internetové stránce Hempel v záložce „Produkty“ na www.hempel.com ("**další dokumenty**"):

Č.	Popis dokumentu	Umístění/komentáře
1.	Technické prohlášení	Jednorázové specifické poradenství poskytnuté na požádání pro konkrétní projekty
2.	Specifikace	Vydávají se pouze pro konkrétní projekty
3.	TLP	Tento dokument
4.	Vysvětlivky k Údajovému listu produktu	Dostupné na www.hempel.com obsahují relevantní informace o parametrech zkoušek produktu
5.	Aplikační instrukce	Případně dostupné na www.hempel.com
6.	Obecné technické pokyny (např. k nanášení a přípravě povrchu)	Případně dostupné na www.hempel.com

Budou-li se informace v Údajovém listu produktu a v dalších dokumentech lišit, mají přednost informace dle výše uvedeného pořadí. V takovém případě byste se měli ještě obrátit s žádostí o vysvětlení na svého zástupce společnosti Hempel. Kromě toho musí kupující/uživatel dodržovat příslušný bezpečnostní list („BL“) přiložený ke každému produktu, který si může rovněž stáhnout na www.hempel.com.

Hempel nenese odpovědnost za vady způsobené užitím produktu zcela v rozporu s doporučeními a požadavky uvedenými v příslušném Údajovém listu produktu a dalších dokumentech. Informace a podmínky tohoto prohlášení o vyloučení odpovědnosti platí pro tento Údajový list produktu, doplňkové dokumenty a ostatní dokumenty doručené společností Hempel v souvislosti s Produktem. Kromě toho se dodání Produktem a s ním spojená technická podpora řídí Všeobecnými obchodními podmínkami společnosti Hempel, pokud není výslovně písemně dohodnuto jinak.